



MEHRAEIN PARS

• PAPER MILLS •





مهر طبیعت، آیین ماست.

کاغذسازی مهرآیین، فعالیت خود را در سال ۱۳۹۸ در زمینی به وسعت ۱۰ هکتار، در محل کاغذسازی کهریزک سابق (نخستین کارخانه کاغذسازی ایران)، آغاز کرد. این مجموعه با بازسازی خط تولید PMI در سال ۱۳۹۹ و احداث خط تولید جدید با رسیدن به ظرفیت سالانه ۱۰۰ هزار تن انواع کاغذ بسته‌بندی در سال ۱۴۰۳، گامی بلند در تأمین نیاز کشور به کاغذ بسته‌بندی برداشته است. افتخار ما این است که با بهره‌گیری از طراحی‌های نوآورانه، ایده‌های خلاقانه، تلاش بی‌وقفه همکاران و استفاده از فناوری‌های پیشرفته جهانی، بار دیگر چرخ‌های میراث تاریخی صنعت کاغذسازی را به حرکت درآورده‌ایم. شعار ما «مهر طبیعت، آیین ماست» تنها یک جمله نیست، بلکه هویت ما را بازتاب می‌دهد و ریشه در باور عمیق ما به حفاظت از طبیعت دارد. هر تن کاغذ بازیافتی که در این کارخانه تولید می‌شود، معادل نجات ۹ درخت از قطع شدن است. این تنها بخشی از رسالت ما برای ساختن جهانی سبزتر است. علاوه بر این، با تجهیز کارخانه به سیستم پیشرفته تصفیه‌خانه فاضلاب، سیاست‌های زیست محیطی خود را در زمینه حفظ حداکثری آب در چرخه تولید و کاهش برداشت از منابع زیرزمینی به بهترین شکل ممکن اجرا کرده‌ایم. ما معتقدیم که باید با زمین و طبیعت با مهربانی رفتار کرد، چراکه زمین و طبیعت همواره سخاوتمندانه از انسان حمایت کرده‌اند.

۳ خط تولید قدیم

۵ خط تولید جدید

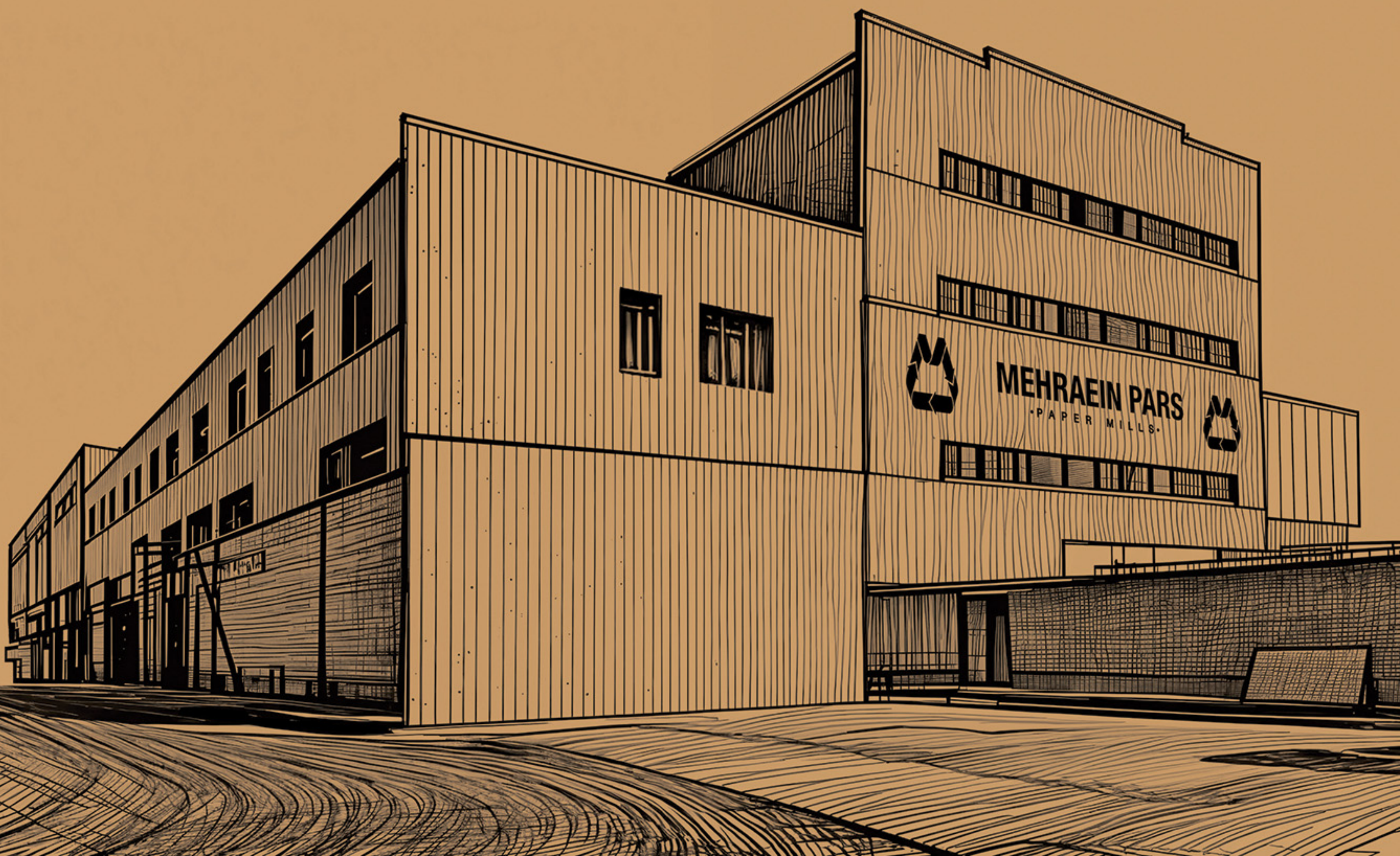
۷ روند تولید کاغذ

۹ تصفیه خانه

۱۱ انبار

۱۲ کنترل کیفیت

۱۳ محصولات



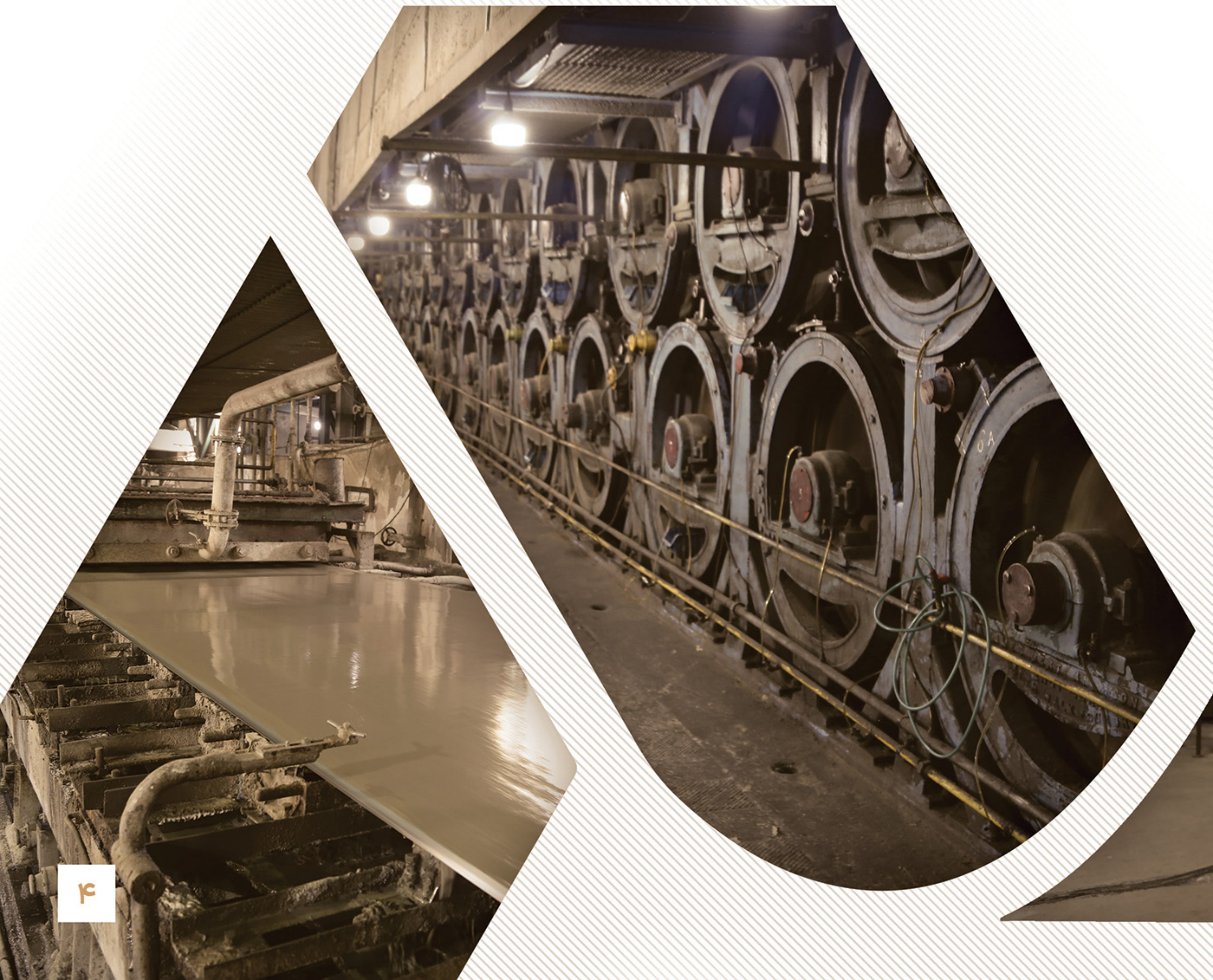


خط تولید قدیمی کارخانه کاغذسازی مهرآیین، با قدمتی ارزشمند و عملکردی پایدار، یکی از پایه‌های اصلی فعالیت ما در این صنعت به شمار می‌آید. این خط تولید با عرض ۲۴۰ سانتی‌متر و طراحی تک‌لایه، همچنان به عنوان بخشی قابل اعتماد و کارآمد در چرخه تولید ما فعال است. علیرغم قدمت این خط، ما با انجام بازسازی‌ها و به‌روزرسانی مداوم فناوری‌های به‌کاررفته، توانسته‌ایم کیفیت محصولات تولیدی را با استانداردهای روز جهانی تطبیق دهیم و نیازهای مشتریان را به‌طور کامل برآورده کنیم. این خط تولید به‌طور ویژه بر تولید کاغذهایی با استحکام بالا و کاربردهای گسترده در صنایع بسته‌بندی تمرکز دارد. استفاده از مواد اولیه بازیافتی و بهینه‌سازی مستمر فرآیندها، نقش مهمی در تولید محصولاتی اقتصادی و سازگار با محیط زیست ایفا می‌کند.





افزون بر این، بهره‌گیری از سیستم‌های کنترل کیفی دقیق، تضمین می‌کند که تمامی محصولات نهایی از نظر یکدستی، مقاومت و سایر ویژگی‌های فنی، کاملاً مطابق با استانداردهای مورد انتظار مشتریان باشند و از نظر کیفیت در سطحی بالا قرار گیرند. خط تولید قدیمی مهرآیین، نماد تجربه و پایداری در صنعت کاغذسازی ایران است و به عنوان بخشی از میراث صنعتی ما، همواره جایگاهی ویژه داشته است. ما مفتخریم که این خط تولید، نه تنها به تأمین نیازهای بازار کمک می‌کند، بلکه با رعایت سیاست‌های طبیعت دوستانه کارخانه، کمترین اثر منفی را بر محیط زیست برجای می‌گذارد و همسو با مسئولیت‌های اجتماعی ما عمل می‌کند تا بتوانیم در نهایت زمینی سبز برای آیندگان به میراث بگذاریم.





خط تولید جدید مهرآیین، با تمرکز بر کاهش مصرف انرژی و حداقل‌سازی اثرات زیست‌محیطی، نمونه‌ای برجسته از تعهد ما به توسعه پایدار است. این خط نه تنها ظرفیت تولید سالانه کارخانه را به شکل چشمگیری افزایش داده است، بلکه با ارائه محصولاتی باکیفیت‌تر و پیشرفته‌تر، جایگاه مهرآیین را به عنوان یکی از پیشگامان صنعت کاغذسازی در ایران و منطقه تثبیت کرده است.



خط تولید جدید کاغذسازی مهرآیین، با عرض ۳۸۰ سانتی‌متر و قابلیت تولید سه‌لایه، نماد پیشرفت و نوآوری در صنعت کاغذسازی است. این خط که با استفاده از جدیدترین فناوری‌های روز دنیا راه‌اندازی شده، ظرفیت بالایی برای تولید انواع کاغذهای بسته‌بندی با کیفیت برتر دارد. تکنولوژی سه‌لایه این خط، امکان تولید کاغذهایی با مقاومت بیشتر، وزن کنترل‌شده و ویژگی‌های فنی دقیق را فراهم کرده است که نیازهای صنایع پیشرفته بسته‌بندی و صادرات را به‌خوبی پوشش می‌دهد. این خط مجهز به سیستم‌های خودکار مدیریت فرآیند، کنترل کیفیت هوشمند و تجهیزات پیشرفته‌ای است که تولید را بهینه‌تر و دوستدار محیط زیست کرده‌اند. استفاده از مواد اولیه بازیافتی، به همراه بهره‌برداری کارآمد از منابع طبیعی، بخشی از سیاست‌های پایدار مهرآیین در این خط تولید است.





مرحله اول: جمع آوری و مرتب‌سازی

فرایند تولید کاغذ بازیافتی با جمع‌آوری انواع کاغذهای دورریز و ضایعات سلولزی آغاز می‌شود. سپس مواد مرتب‌سازی شده و ناخالصی‌ها جدا می‌شوند. این مرحله پایه‌گذار کیفیت نهایی کاغذ و گامی مؤثر در حفاظت از محیط زیست است.

مرحله دوم: خمیرسازی

مواد سلولزی در دستگاه‌های خمیرسازی خیس‌انده و آسیاب می‌شوند تا به خمیر یکنواختی تبدیل شوند. این مرحله ساختار الیاف را آزاد کرده و خمیر را برای تولید کاغذ آماده می‌کند.

مرحله سوم: پالایش

در این مرحله خمیر کاغذ از ناخالصی‌ها پاک‌سازی می‌شود. پالایش دقیق به بهبود کیفیت الیاف و تولید کاغذی یکدست و باکیفیت کمک می‌کند.

مرحله چهارم: تولید کاغذ

خمیر پالایش‌شده روی تسمه‌های مشبک پخش می‌شود و به شکل صفحات اولیه کاغذ درمی‌آید. در این مرحله با تنظیم دقیق فرآیند، کاغذ با ضخامت و بافت مطلوب تولید می‌شود.



مرحله هشتم: تصفیه آب

تمام آبهای مصرفی در تصفیه‌خانه بازیابی و آلاینده‌ها حذف می‌شوند. این مرحله نماد تعهد کارخانه به حفاظت از منابع آبی و طبیعت است.

مرحله هفتم: انبار و توزیع

کاغذهای برش‌خورده در انبار ذخیره و دسته‌بندی می‌شوند. بسته‌بندی استاندارد و توزیع سریع، تضمین‌کننده کیفیت و رضایت مشتری است.

مرحله ششم: تکمیل و برش

کاغذها پس از خشک‌شدن، به ابعاد موردنظر برش داده می‌شوند. این مرحله مطابق نیاز مشتری انجام شده و محصول آماده عرضه می‌شود.

مرحله پنجم: خشک و پرس

کاغذ تولیدشده از غلتک‌های حرارتی عبور کرده و رطوبت آن حذف می‌شود. پرس باعث صاف شدن و استحکام بیشتر کاغذ می‌گردد.





تصفیه‌خانه کاغذسازی مهرآیین یکی از پیشرفته‌ترین سیستم‌های بازیابی و مدیریت آب را در میان صنایع کاغذسازی کشور به‌کار گرفته است. این سیستم با طراحی چندمرحله‌ای، تضمین می‌کند که تمام آب مصرفی در فرآیند تولید، پیش از ورود دوباره به چرخه تولید یا محیط زیست، کاملاً تصفیه و پاکسازی شود. مراحل تصفیه شامل جداسازی ذرات جامد، حذف مواد شیمیایی، تصفیه بیولوژیکی و بازچرخانی آب است. این فرآیند باعث کاهش آلودگی و جلوگیری از تخلیه مستقیم فاضلاب صنعتی به منابع طبیعی می‌شود. تصفیه‌خانه مهرآیین علاوه بر حفظ منابع آبی، برداشت از آب‌های زیرزمینی را به حداقل رسانده و تأثیرات منفی زیست‌محیطی را کاهش داده است. ما معتقدیم که هر قطره آب ارزشمند است و باید به گونه‌ای از آن استفاده کرد که کمترین آسیب به اکوسیستم وارد شود. استفاده از فناوری‌های روز دنیا و بهینه‌سازی فرآیندها، تصفیه‌خانه را به یک نمونه برجسته در اجرای سیاست‌های محیط‌زیستی تبدیل کرده است. این بخش همچنین بخشی از رویکرد کلان ما برای هماهنگی میان صنعت و طبیعت است. با این روش‌ها، مهرآیین گامی بلند در حفاظت از منابع آبی برداشته و آینده‌ای پایدار برای نسل‌های آینده ترسیم کرده است.







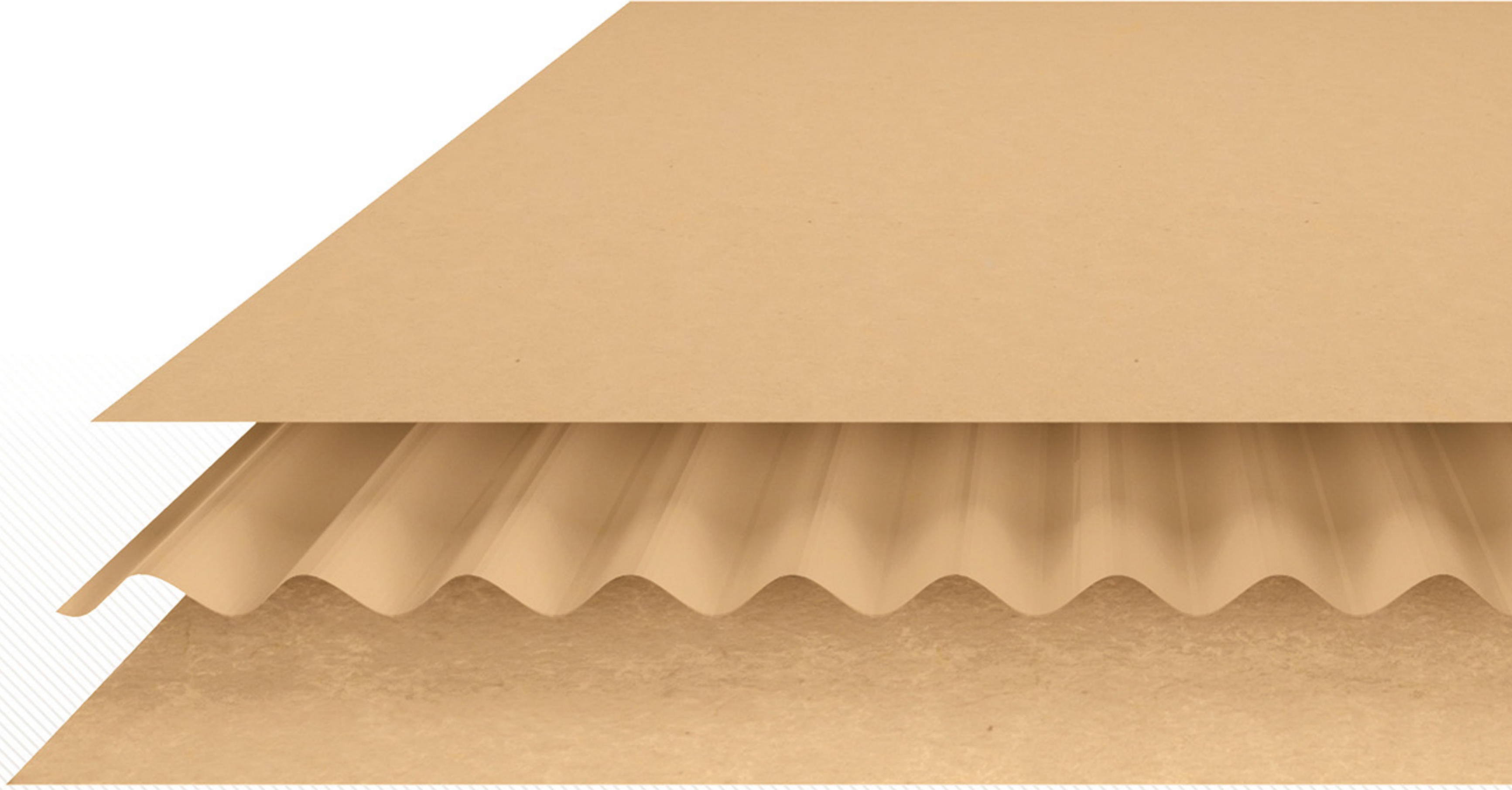
انبار کارخانه کاغذسازی مهرآیین، مکانی بهینه‌سازی شده برای ذخیره و مدیریت محصولات نهایی است. این بخش با رعایت استانداردهای دقیق طراحی شده تا شرایط مناسب برای نگهداری انواع کاغذها، از جمله فلوتینگ، تست لاینر و کرافت لاینر فراهم شود. کاغذها پس از تولید و بسته‌بندی، بر اساس نوع و کاربرد در بخش‌های مختلف انبار دسته‌بندی می‌شوند. سیستم‌های مدیریت موجودی پیشرفته، امکان نظارت دقیق بر حجم محصولات و تسهیل فرآیند توزیع را فراهم می‌کند. علاوه بر این، بسته‌بندی محصولات با هدف کاهش مصرف مواد اضافی انجام می‌شود تا کمترین اثر زیست‌محیطی را داشته باشد. طراحی کارآمد انبار و استفاده بهینه از فضا، باعث صرفه‌جویی در انرژی و کاهش هزینه‌های جانبی می‌شود. ما متعهدیم که در تمامی مراحل، از تولید تا تحویل، اصول پایداری و طبیعت‌دوستی را رعایت کنیم.





کنترل کیفیت در کاغذسازی مهرآیین تضمین می‌کند که تمامی محصولات با بالاترین استانداردهای جهانی تولید شوند. این فرآیند از نخستین مراحل تولید، یعنی خمیرسازی، آغاز شده و تا بسته‌بندی نهایی ادامه دارد. در هر مرحله، نمونه‌برداری و آزمایش‌های دقیق انجام می‌شود تا مقاومت، بافت، وزن و دیگر مشخصات کاغذ با الزامات مشتری و استانداردهای بازار هماهنگ باشد. تیم متخصص ما از فناوری‌های پیشرفته برای اطمینان از یکدستی و دوام محصولات استفاده می‌کند. سیاست‌های کنترل کیفیت مهرآیین همچنین بر به حداقل رساندن ضایعات و استفاده بهینه از مواد اولیه تأکید دارند. این دقت و پایبندی به کیفیت، در کنار تعهد به محیط زیست، تضمین‌کننده تولید کاغذهایی است که نه تنها نیاز مشتری را برآورده می‌کند، بلکه اثری ماندگار و مثبت بر طبیعت نیز برجای می‌گذارد.





KRAFT | SEMI-KRAFT

کرافت | شبه کرافت

- استحكام فوق العاده
 - ظاهر طبیعی و زیبا
 - مقاومت بالا در برابر پارگی
 - بهینه‌سازی مصرف منابع طبیعی
 - کاربرد گسترده
- کاغذ کرافت لاینر یکی از مقاوم‌ترین انواع کاغذ بسته‌بندی است که به عنوان لایه خارجی کارتن‌های مقاوم و صنعتی استفاده می‌شود. این کاغذ با رنگ قهوه‌ای طبیعی خود، ظاهری متمایز و شیک به بسته بندی می‌بخشد. کرافت لاینر مهرآیین با استفاده از ترکیبی از بهترین الیاف بازیافتی و خمیر چوب تولید شده و به دلیل استحکام بالایش، گزینه‌ای ایده‌آل برای بسته‌بندی کالاهای سنگین و صادراتی است.

| Kraft Specifications | ISIRI 18318 | Semi-Kraft Specifications | ISIRI 14338 | Unit | Property |
|----------------------|-------------|---------------------------|-------------|----------|--------------------|
| 125 ± 3 % | ± 3 % | 125 ± 3 % | ± 3 % | g.m-2 | GSM |
| 7 ± 2 | > 1.5 | 2.5 | 2.5 | kPa.m2/g | Burst Index |
| > 2 | ≤ 8 | 7 ± 2 | 7 ± 2 | % | Moisture Content |
| - | - | 53 | 35 | Nm/g | Tensile Index (MD) |
| - | - | 26 | 25 | Nm/g | Tensile Index (CD) |
| - | - | > 1.3 | - | kN/m | RCT |
| 40 - 50 | 20 - 95 | 30 - 50 | 20 - 50 | g.m-2 | Cobb |



FLUTING

فلوتینگ

- مقاومت فشاری بالا
 - انعطاف پذیری مطلوب
 - خاصیت ضربه گیری عالی
 - دوستانه محیط زیست
 - وزن سبک
- کاغذ فلوتینگ یکی از اجزای اصلی در تولید کارتن های موج دار است که به عنوان لایه میانی، استحکام و انعطاف پذیری لازم را فراهم می کند. این نوع کاغذ به دلیل خاصیت جذب شوک و مقاومت بالا، مناسب بسته بندی کالاهای حساس و سنگین است. کاغذ فلوتینگ مهرآیین از الیاف بازیافتی با کیفیت تولید می شود که علاوه بر سازگاری با محیط زیست، استانداردهای لازم برای دوام و عملکرد را تضمین می کند.

| Specifications | ISIRI 3488 | Unit | Property |
|----------------|------------|-------|----------------------|
| 125 ± 3% | 125 | g.m-2 | GSM |
| > 4.5 | 4 | km | Breaking Length (MD) |
| ≥ 300 | - | kPa | Burst Index |
| 315 | 280 | N | CCT (N) |
| ≥ 300 | 190 | N | CMT (N) |
| 60 - 80 | - | g.m-2 | Cobb |

TEST LINER

تست لاینر

- چاپ پذیری عالی
 - استحکام کششی بالا
 - مقاومت در برابر رطوبت
 - اقتصادی و به صرفه
 - تولید از مواد بازیافتی
- کاغذ تست لاینر، به عنوان پوشش خارجی و داخلی در تولید کارتن های سه لایه و پنج لایه استفاده می شود. این کاغذ با داشتن سطحی صاف و چاپ پذیری مناسب، امکان نمایش گرافیک با کیفیت را برای بسته بندی های تبلیغاتی فراهم می کند. کاغذ تست لاینر مهرآیین با تمرکز بر دوام و بهینه سازی فرآیند تولید، انتخابی اقتصادی و کارآمد برای صنایع بسته بندی است.

| Specifications | ISIRI 3054 | Unit | Property |
|----------------|------------|----------|-----------------------|
| 125 ± 3 % | ± 3 % | g.m-2 | GSM |
| 7 ± 2 | 7 ± 2 | % | Moisture Content |
| > 1.8 | > 1.5 | kPa.m2/g | Burst Index |
| 30 - 50 | 20 - 50 | g.m-2 | Cobb 60 s |
| > 3 | > 2 | km | Breaking Length (MD) |
| > 1.1 | > 0.08 | kN/m | RCT for 110 - 125 GSM |
| > 1.3 | > 1.1 | kN/m | RCT for 125 - 135 GSM |

+۹۸ ۹۱۲ ۱۳۴ ۴۱۳۹ | +۹۸ ۹۱۲ ۸۴۷ ۳۷۹۷ | +۹۸ ۹۱۲ ۱۰۱ ۸۰۳۹ | +۹۸ ۲۱ ۵۶۵۴ ۶۶۲۰

@MEHRAEINPARS | INFO@MEHRAEINPARS.COM | MEHRAEINPARS.COM

کیلومتر ۲۰ جاده قدیم تهران قم، روبروی مهدی آباد، جنب انبار سام، کوچه بعثت، پلاک ۸ | کد پستی: ۱۸۱۸۱۹۴۳۷۱