



MEHRAEIN PARS

· PAPER MILLS ·



+۹۸ ۹۱۲ ۱۳۴ ۴۱۳۹ | +۹۸ ۹۱۲ ۸۴۷ ۳۷۹۷ | +۹۸ ۹۱۲ ۱۰۱ ۸۰۳۹ | +۹۸ ۲۱ ۵۶۵۴ ۶۶۲۰

@MEHRAEINPARS | INFO@MEHRAEINPARS.COM | MEHRAEINPARS.COM

کیلو متر ۲۰ جاده قدیم تهران قم، روبروی مهدی آباد، جنب انبار سام، کوچه بعثت، بلاک ۸ | کد پستی: ۱۸۱۸۱۹۴۳۷۱



مهر طبیعت، آیین ماست.

کاغذسازی مهرآیین، فعالیت خود را در سال ۱۳۹۸ در زمینی به وسعت ۱۰ هکتار، در محل کاغذسازی کهریزک سابق (نخستین کارخانه کاغذسازی ایران)، آغاز کرد. این مجموعه با بازسازی خط تولید PMI در سال ۱۳۹۹ و احداث خط تولید جدید با رسیدن به ظرفیت سالانه ۱۰۰ هزار تن انواع کاغذ بسته‌بندی در سال ۱۴۰۳، گامی بلند در تأمین نیاز کشور به کاغذ بسته‌بندی برداشته است. افتخار ما این است که با بهره‌گیری از طراحی‌های نوآورانه، ایده‌های خلاقانه، تلاش بی‌وقفه همکاران و استفاده از فناوری‌های پیشرفته جهانی، بار دیگر چرخ‌های میراث تاریخی صنعت کاغذسازی را به حرکت درآورده‌ایم. شعار ما «مهر طبیعت، آیین ماست» تنها یک جمله نیست، بلکه هویت ما را بازتاب می‌دهد و ریشه در باور عمیق ما به حفاظت از طبیعت دارد. هر تن کاغذ بازیافتی که در این کارخانه تولید می‌شود، معادل نجات ۹ درخت از قطع شدن است. این تنها بخشی از رسالت ما برای ساختن جهانی سبزتر است. علاوه بر این، با تجهیز کارخانه به سیستم پیشرفته تصفیه‌خانه فاضلاب، سیاست‌های زیست محیطی خود را در زمینه حفظ حداکثری آب در چرخه تولید و کاهش برداشت از منابع زیرزمینی به بهترین شکل ممکن اجرا کرده‌ایم. ما معتقدیم که باید با زمین و طبیعت با مهربانی رفتار کرد، چراکه زمین و طبیعت همواره سخاوتمندانه از انسان حمایت کرده‌اند.

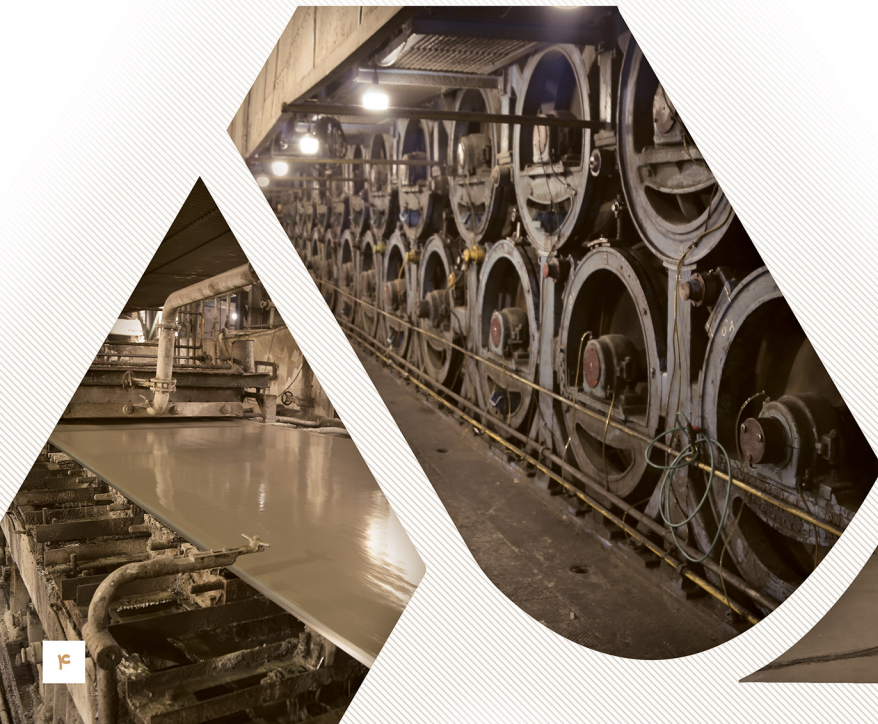
- ۳ خط تولید قدیم
- ۵ خط تولید جدید
- ۷ روند تولید کاغذ
- ۹ تصفیه خانه
- ۱۱ انبار
- ۱۲ کنترل کیفیت
- ۱۳ محصولات





افزون بر این، بهره‌گیری از سیستم‌های کنترل کیفی دقیق، تضمین می‌کند که تمامی محصولات نهایی از نظر یکدستی، مقاومت و سایر ویژگی‌های فنی، کاملاً مطابق با استانداردهای مورد انتظار مشتریان باشند و از نظر کیفیت در سطحی بالا قرار گیرند. خط تولید قدیمی مهرآیین، نماد تجربه و پایداری در صنعت کاغذسازی ایران است و به عنوان بخشی از میراث صنعتی ما، همواره جایگاهی ویژه داشته است. ما مفتخریم که این خط تولید، نه تنها به تأمین نیازهای بازار کمک می‌کند، بلکه با رعایت سیاست‌های طبیعت دوستانه کارخانه، کمترین اثر منفی را بر محیط زیست برجای می‌گذارد و همسو با مسئولیت‌های اجتماعی ما عمل می‌کند تا بتوانیم در نهایت زمینی سبز برای آیندگان به میراث بگذاریم.

خط تولید قدیمی کارخانه کاغذسازی مهرآیین، با قدمتی ارزشمند و عملکردی پایدار، یکی از پایه‌های اصلی فعالیت ما در این صنعت به شمار می‌آید. این خط تولید با عرض ۲۴۰ سانتی‌متر و طراحی تک‌لایه، همچنان به عنوان بخشی قابل اعتماد و کارآمد در چرخه تولید ما فعال است. علیرغم قدمت این خط، ما با انجام بازسازی‌ها و به‌روزرسانی مداوم فناوری‌های به‌کاررفته، توانسته‌ایم کیفیت محصولات تولیدی را با استانداردهای روز جهانی تطبیق دهیم و نیازهای مشتریان را به‌طور کامل برآورده کنیم. این خط تولید به‌طور ویژه بر تولید کاغذهایی با استحکام بالا و کاربردهای گسترده در صنایع بسته‌بندی تمرکز دارد. استفاده از مواد اولیه بازیافتی و بهینه‌سازی مستمر فرآیندها، نقش مهمی در تولید محصولات اقتصادی و سازگار با محیط زیست ایفا می‌کند.





خط تولید جدید کاغذسازی مهرآیین، با عرض ۳۸۰ سانتی‌متر و قابلیت تولید سه‌لایه، نماد پیشرفت و نوآوری در صنعت کاغذسازی است. این خط که با استفاده از جدیدترین فناوری‌های روز دنیا راه‌اندازی شده، ظرفیت بالایی برای تولید انواع کاغذهای بسته‌بندی با کیفیت برتر دارد. تکنولوژی سه‌لایه این خط، امکان تولید کاغذهایی با مقاومت بیشتر، وزن کنترل‌شده و ویژگی‌های فنی دقیق را فراهم کرده است که نیازهای صنایع پیشرفته بسته‌بندی و صادرات را به‌خوبی پوشش می‌دهد. این خط مجهز به سیستم‌های خودکار مدیریت فرآیند، کنترل کیفیت هوشمند و تجهیزات پیشرفته‌ای است که تولید را بهینه‌تر و دوستدار محیط زیست کرده‌اند. استفاده از مواد اولیه بازیافتی، به همراه بهره‌برداری کارآمد از منابع طبیعی، بخشی از سیاست‌های پایدار مهرآیین در این خط تولید است.



خط تولید جدید مهرآیین، با تمرکز بر کاهش مصرف انرژی و حداقل‌سازی اثرات زیست محیطی، نمونه‌ای برجسته از تعهد ما به توسعه پایدار است. این خط نه تنها ظرفیت تولید سالانه کارخانه را به شکل چشمگیری افزایش داده است، بلکه با ارائه محصولاتی باکیفیت‌تر و پیشرفته‌تر، جایگاه مهرآیین را به عنوان یکی از پیشگامان صنعت کاغذسازی در ایران و منطقه تثبیت کرده است.



مرحله اول: جمع آوری و مرتب‌سازی

فرایند تولید کاغذ بازیافتی با جمع‌آوری انواع کاغذهای دورریز و ضایعات سلولزی آغاز می‌شود. سپس مواد مرتب‌سازی شده و ناخالصی‌ها جدا می‌شوند. این مرحله پایه‌گذار کیفیت نهایی کاغذ و گامی مؤثر در حفاظت از محیط زیست است.

مرحله دوم: خمیرسازی

مواد سلولزی در دستگاه‌های خمیرسازی خیسانده و آسیاب می‌شوند تا به خمیر یکنواختی تبدیل شوند. این مرحله ساختار الیاف را آزاد کرده و خمیر را برای تولید کاغذ آماده می‌کند.

مرحله سوم: پالایش

در این مرحله خمیر کاغذ از ناخالصی‌ها پاک‌سازی می‌شود. پالایش دقیق به بهبود کیفیت الیاف و تولید کاغذی یکدست و باکیفیت کمک می‌کند.

مرحله چهارم: تولید کاغذ

خمیر پالایش‌شده روی تسمه‌های مشبک پخش می‌شود و به شکل صفحات اولیه کاغذ درمی‌آید. در این مرحله با تنظیم دقیق فرآیند، کاغذ با ضخامت و بافت مطلوب تولید می‌شود.

مرحله هشتم: تصفیه آب

تمام آب‌های مصرفی در تصفیه‌خانه بازیابی و الاینده‌ها حذف می‌شوند. این مرحله نماد تعهد کارخانه به حفاظت از منابع آبی و طبیعت است.

مرحله هفتم: انبار و توزیع

کاغذهای برش‌خورده در انبار ذخیره و دست‌بندی می‌شوند. بسته‌بندی استاندارد و توزیع سریع، تضمین‌کننده کیفیت و رضایت مشتری است.

مرحله ششم: تکمیل و برش

کاغذها پس از خشک‌شدن، به ابعاد موردنظر برش داده می‌شوند. این مرحله مطابق نیاز مشتری انجام شده و محصول آماده عرضه می‌شود.

مرحله پنجم: خشک و پرس

کاغذ تولیدشده از غلتک‌های حرارتی عبور کرده و رطوبت آن حذف می‌شود. پرس باعث صاف شدن و استحکام بیشتر کاغذ می‌گردد.





تصفیه‌خانه کاغذسازی مهرآیین یکی از پیشرفته‌ترین سیستم‌های بازیابی و مدیریت آب را در میان صنایع کاغذسازی کشور به‌کار گرفته است. این سیستم با طراحی چندمرحله ای، تضمین می‌کند که تمام آب مصرفی در فرآیند تولید، پیش از ورود دوباره به چرخه تولید یا محیط زیست، کاملاً تصفیه و پاکسازی شود. مراحل تصفیه شامل جداسازی ذرات جامد، حذف مواد شیمیایی، تصفیه بیولوژیکی و بازچرخانی آب است. این فرآیند باعث کاهش آلودگی و جلوگیری از تخلیه مستقیم فاضلاب صنعتی به منابع طبیعی می‌شود. تصفیه‌خانه مهرآیین علاوه بر حفظ منابع آبی، برداشت از آب‌های زیرزمینی را به حداقل رسانده و تأثیرات منفی زیست‌محیطی را کاهش داده است. ما معتقدیم که هر قطره آب ارزشمند است و باید به گونه‌ای از آن استفاده کرد که کمترین آسیب به اکوسیستم وارد شود. استفاده از فناوری‌های روز دنیا و بهینه‌سازی فرآیندها، تصفیه‌خانه را به یک نمونه برجسته در اجرای سیاست‌های محیط‌زیستی تبدیل کرده است. این بخش همچنین بخشی از رویکرد کلان ما برای هماهنگی میان صنعت و طبیعت است. با این روش‌ها، مهرآیین گامی بلند در حفاظت از منابع آبی برداشته و آینده‌ای پایدار برای نسل‌های آینده ترسیم کرده است.





کنترل کیفیت در کاغذسازی مهرآیین تضمین می‌کند که تمامی محصولات با بالاترین استانداردهای جهانی تولید شوند. این فرآیند از نخستین مراحل تولید، یعنی خمیرسازی، آغاز شده و تا بسته‌بندی نهایی ادامه دارد. در هر مرحله، نمونه‌برداری و آزمایش‌های دقیق انجام می‌شود تا مقاومت، بافت، وزن و دیگر مشخصات کاغذ با الزامات مشتری و استانداردهای بازار هماهنگ باشد. تیم متخصص ما از فناوری‌های پیشرفته برای اطمینان از یکدستی و دوام محصولات استفاده می‌کند. سیاست‌های کنترل کیفیت مهرآیین همچنین بر به حداقل رساندن ضایعات و استفاده بهینه از مواد اولیه تأکید دارند. این دقت و پایداری به کیفیت، در کنار تعهد به محیط زیست، تضمین‌کننده تولید کاغذهایی است که نه تنها نیاز مشتری را برآورده می‌کند، بلکه اثری ماندگار و مثبت بر طبیعت نیز برجای می‌گذارد.



انبار کارخانه کاغذسازی مهرآیین، مکانی بهینه‌سازی شده برای ذخیره و مدیریت محصولات نهایی است. این بخش با رعایت استانداردهای دقیق طراحی شده تا شرایط مناسب برای نگهداری انواع کاغذها، از جمله فلوتینگ، تست لاینر و کرافت لاینر فراهم شود. کاغذها پس از تولید و بسته‌بندی، بر اساس نوع و کاربرد در بخش‌های مختلف انبار دسته‌بندی می‌شوند. سیستم‌های مدیریت موجودی پیشرفته، امکان نظارت دقیق بر حجم محصولات و تسهیل فرآیند توزیع را فراهم می‌کند. علاوه بر این، بسته‌بندی محصولات با هدف کاهش مصرف مواد اضافی انجام می‌شود تا کمترین اثر زیست‌محیطی را داشته باشد. طراحی کارآمد انبار و استفاده بهینه از فضا، باعث صرفه‌جویی در انرژی و کاهش هزینه‌های جانبی می‌شود. ما متعهدیم که در تمامی مراحل، از تولید تا تحویل، اصول پایداری و طبیعت‌دوستی را رعایت کنیم.



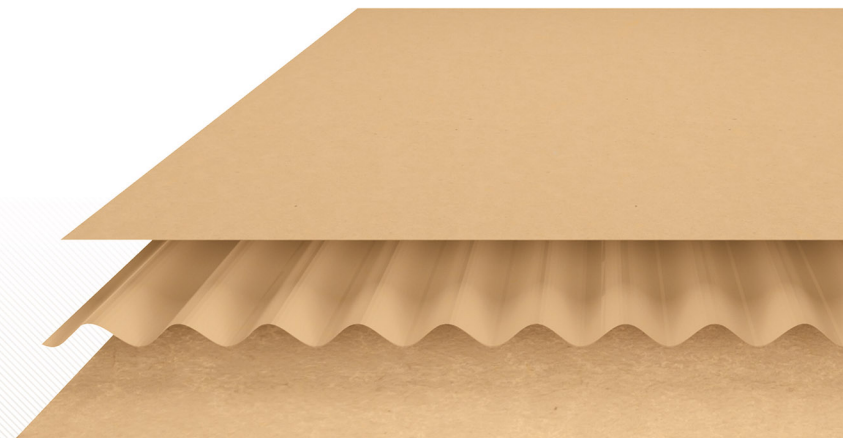


FLUTING

فلوتینگ

- مقاومت فشاری بالا
- به عنوان لایه میانی، استحکام و انعطاف‌پذیری لازم را فراهم می‌کند.
- این نوع کاغذ به دلیل خاصیت جذب شوک و مقاومت بالا، مناسب
- بستهبندی کالاهای حساس و سنگین است. کاغذ فلوتینگ مهرآیین از
- الیاف بازیافتی باکیفیت تولید می‌شود که علاوه بر سازگاری با محیط
- زیست، استانداردهای لازم برای دوام و عملکرد را تضمین می‌کند.

Specifications	ISIRI 3488	Unit	Property
125 ± 3%	125	g.m-2	GSM
> 4.5	4	km	Breaking Length (MD)
≥ 300	-	kPa	Burst Index
315	280	N	CCT (N)
≥ 300	190	N	CMT (N)
60 - 80	-	g.m-2	Cobb



TEST LINER

تست لاینر

- کاغذ تست لاینر، به عنوان پوشش خارجی و داخلی در تولید کارتن
- های سه لایه و پنج لایه استفاده می‌شود. این کاغذ با داشتن
- سطحی صاف و چاپ‌پذیری مناسب، امکان نمایش گرافیک باکیفیت
- را برای بستهبندی‌های تبلیغاتی فراهم می‌کند. کاغذ تست لاینر
- مهرآیین با تمرکز بر دوام و بهینه‌سازی فرآیند تولید، انتخابی اقتصادی
- و کارآمد برای صنایع بستهبندی است.

Specifications	ISIRI 3054	Unit	Property
125 ± 3%	± 3%	g.m-2	GSM
7 ± 2	7 ± 2	%	Moisture Content
> 1.8	> 1.5	kPa.m2/g	Burst Index
30 - 50	20 - 50	g.m-2	Cobb 60 s
> 3	> 2	km	Breaking Length (MD)
> 1.1	> 0.08	kN/m	RCT for 110 - 125 GSM
> 1.3	> 1.1	kN/m	RCT for 125 - 135 GSM

KRAFT | SEMI-KRAFT

کرافت | شبه کرافت

- کاغذ کرافت لاینر یکی از مقاومترین انواع کاغذ بستهبندی است که به
- عنوان لایه خارجی کارتن‌های مقاوم و صنعتی استفاده می‌شود. این
- کاغذ با رنگ قهوه‌ای طبیعی خود، ظاهری متمایز و شیک به بسته
- بندی می‌بخشد. کرافت لاینر مهرآیین با استفاده از ترکیبی از بهترین
- الیاف بازیافتی و خمیر چوب تولید شده و به دلیل استحکام بالایش،
- گزینه‌ای ایده‌آل برای بستهبندی کالاهای سنگین و صادراتی است.

Kraft Specifications	ISIRI 18318	Semi-Kraft Specifications	ISIRI 14338	Unit	Property
125 ± 3%	± 3%	125 ± 3%	± 3%	g.m-2	GSM
7 ± 2	> 1.5	2.5	2.5	kPa.m2/g	Burst Index
> 2	≤ 8	7 ± 2	7 ± 2	%	Moisture Content
-	-	53	35	Nm/g	Tensile Index (MD)
-	-	26	25	Nm/g	Tensile Index (CD)
-	-	> 1.3	-	kN/m	RCT
40 - 50	20 - 95	30 - 50	20 - 50	g.m-2	Cobb